

# Титановые белила PRETIOX RGX

## ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

**PRECHEZA a.s.**  
 Набережная Д-р Э.Бенеше 24  
 751 62 Пржеров, Чешская Республика  
 тел. + 420 581 252 481  
 факс + 420 581 217 048  
[precheza@precheza.cz](mailto:precheza@precheza.cz)  
[www.precheza.cz](http://www.precheza.cz)

## ПРОДАВЕЦ

**AGROFERT HOLDING, a.s., филиал PRECOLOR**  
 набер. Д-р Э.Бенеше 1170/24  
 751 52 Пржеров, Чешская Республика  
 тел. + 420 581 706 831  
 факс + 420 581 706 830  
[precolor@precolor.cz](mailto:precolor@precolor.cz)  
[www.precolor.cz](http://www.precolor.cz)

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химический состав	Двуокись титана (TiO <sub>2</sub> )		
Тип	Микронизированный рутиловый пигмент с гидрофобной отделкой поверхности		
Основные свойства	Очень хорошая диспергируемость и фильтруемость		
Отделка поверхности	Не органическими соединениями (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) и силосаном		
Классификация	ISO 591: R	ASTM D476: II	EU TARIC code: 320 611 00
Colour index No.	Pigment White 6 ( 77 891 )		
CAS No.	13463-67-7		
EINECS No.	236-675-5		
Форма поставки	Порошок		
Упаковка	Бумажные мешки 25 кг, гигант мешки и по договоренности		
Хранение	В оригинальной таре, в закрытых и сухих складских помещениях, поддоны складировать макс. в 3 яруса		

Поставщик гарантирует сохранность заводских характеристик в течение 6 месяцев с даты отгрузки

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Прокраска ПВХ смесей, полистирена и полиэффинов для внутреннего применения  
 Masterbatche  
 Матирование синтетических волокон  
 Не рекомендуется для водо-растворимых систем

## ДРУГОЕ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Порошковые лакокрасочные материалы  
 Прокраска резины

Указанное применение имеет информативный характер, завод-изготовитель рекомендует проводить всегда контрольное испытание.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица	Значение	Испытательная методика
Содержание TiO <sub>2</sub>	(%)	мин. 95,0	SPTM:LM/TB.1
Содержание рутила	(%)	мин. 97,0	SPTM:LM/TB.18
Летучие вещества при 105 °C	(%)	макс. 0,35	ISO 787/2-1978
Удельное сопротивление	(Ом/см)	мин. 8000	ISO 787/14-1973
Остаток на трафарете 0,045 мм - метод А	(%)	макс. 0,01	ISO 787/7-1981
рН водяной вытяжки		мин. 6,0	ISO 787/9-1981
L* координаты в белой пасте		мин. 96,5	SPTM:LM/TB.12.1
b* координаты в белой пасте		макс. 1,5	SPTM:LM/TB.12.1
Подтон		мин. 10	SPTM:LM/TB.7
Разбеливающая в серой пасте	(точки)	мин. 1800	SPTM:LM/TB.7
Расход ДОП	(г/100г)	макс. 26,0	ISO 787/5 - 1980

Лист безопасности можно посмотреть на [www.precolor.cz](http://www.precolor.cz)